

極細線金網を断線なく溶接！最新スポット溶接機

作成日：2020年12月25日 ver 1.0G004

○背景（問題と課題）

八尾金網製作所の金網の特長は極細線φ0.02mm～φ0.05mmを使用した金網「極細線金網」となります。

薄い布のような触感の金網を円筒形状に加工する場合、スポット溶接機を使用し金網をつなぐ工程があります。

一般的な溶接機では薄い金網が断線し穴が開いてしまい、フィルターとしての意味がなくなってしまいます。

極細線金網を溶接加工する場合「断線や穴あき」が問題となっていました。

課題

・極細線金網は溶接すると断線や穴があいてしまう！

・断線や穴あきがあるとフィルターとして使用できない！

○八尾金網の決め手

八尾金網製作所のスポット溶接機は極細線金網専用の電流制御を行います。

最小厚み 0.04mm 極細線金網を断線穴あき無く溶接することが可能です。

お客様の用途に合わせて加工致します。

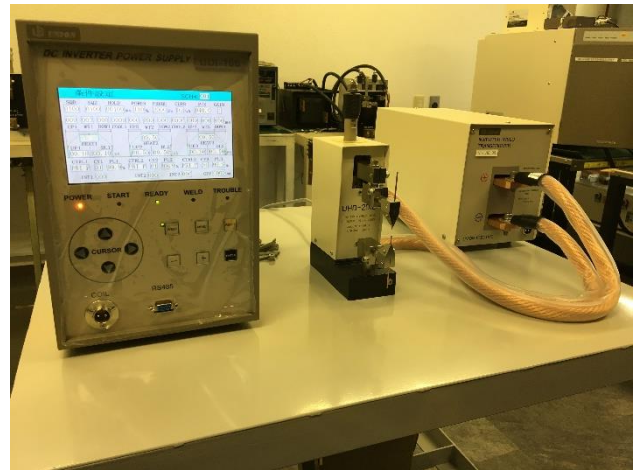
加工例 円筒形状・ホツレ止め加工・金網重ね溶接加工など

※別紙参照 [「金網スポット溶接」](#)

材質はステンレス金網がメインとなりますが、

「チタン」の金網の溶接も可能です。

その他、銅、アルミ、タングステンなど特殊材料もご相談ください。



○最後に

極細線金網メーカーとして100年の歴史がある八尾金網製作所 製網から加工までトータルに行うことで得たノウハウをご提供致します。

・詳しい仕様、お見積もりにつきましては「[お問い合わせ](#)」フォームよりお問い合わせください。